



Comercial Peach Chemical S.L.

C.I.F. B81548489



SUMINISTROS QUIMICOS INDUSTRIALES

ISO 9001

PEACH 1005 - FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN:

FLUIDO SINTÉTICO DE POLIALQUILENGLICOL (PAG) PARA COMPRESORES DE REFRIGERACIÓN.

CARACTERÍSTICAS:

Lubricante 100% sintético de base Polialquileneglicol (PAG) formulado con aditivos especiales. Indicado para su uso en compresores de refrigeración que utilicen amoníaco como refrigerante. Dispone de excelentes propiedades de lubricidad, estabilidad y protección contra la corrosión.

APLICACIONES:

- Ha sido diseñado específicamente para uso en sistemas de refrigeración en los que el compresor trabaje a muy altas cargas térmicas.
- Se recomienda el uso de SUNICE PAG compresores instalados en unidades de refrigeración industrial y comercial que utilicen amoníaco (NH₃) como refrigerante.
- También ha demostrado un excelente funcionamiento con los siguientes refrigerantes (HFC): R290, R600/R-600A, CO₂ y R134a y con HFO: 1234yf.

PROPIEDADES:

- Excelentes propiedades a bajas temperaturas.
- Muy buena solubilidad / miscibilidad con el NH₃.
- Excelente estabilidad química y térmica.
- Buena lubricidad.
- Control superior a la formación de barnices y carbón. Fluido de larga duración.

DATOS TÉCNICOS:

Viscosidad a 40°C, cSt ASTM D-445	100
Viscosidad a 100°C, cSt ASTM D-445	16.19
Índice de viscosidad	183
Punto de inflamación, ASTM D-92, °C	232
Punto de congelación, ASTM D-97, °C	-47
Agua ppm	<30
Punto de ignición °C	391

*COMERCIAL PEACH CHEMICAL, S.L. se reserva el derecho de actualizar y modificar los datos de sus especificaciones técnicas conforme a la legislación vigente. Esta información, recomendaciones y uso, están basados en el conocimiento de COMERCIAL PEACH CHEMICAL, S.L. de sus productos mediante una utilización correcta y en situaciones normales. El usuario debe comprobar la idoneidad del producto según el uso que le vaya a dar, en función del soporte y las condiciones reales del lugar de aplicación.

Página 1 de 1

Revisión: 01 – 11/09/2021