



Comercial Peach Chemical S.L.

C.I.F. B81548489



SUMINISTROS QUIMICOS INDUSTRIALES

ISO 9001

MONOETILENGLICOL - FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN:

ANTICONGELANTE ORGÁNICO PURO PARA TODO TIPO DE CIRCUITOS DE AGUA. COLOR TRANSPARENTE

CARACTERÍSTICAS:

Producto para utilizar siempre diluido. Anticongelante para vehículos y sistemas de agua circulante, y también en compuestos antihielo. Es un anticongelante de nueva generación que en su composición incluye exclusivamente aditivos orgánicos, con esta formulación se consigue una durabilidad total, conservando al máximo las propiedades anticorrosivas. Contiene agentes antiespumantes para evitar la sobre-presión en el circuito.

APLICACIONES:

Anticongelante orgánico puro para circuitos de agua.

MODO DE EMPLEO:

En función del grado de protección que se desee conseguir preparar una dilución recomendada procurando conocer el caudal de agua circulante en el sistema o introduciendo en el mismo la cantidad de anticongelante calculada. Procurar hacer una recirculación completa del agua del circuito con el fin de que la concentración de anticongelante sea homogénea y así poder asegurar una protección integral.

Se recomienda su cambio en caso de fuga en el circuito, posible contaminación exterior o cada 5 años como medida preventiva.

TABLA DE DILUCIONES :

CONCENTRACIÓN (% v,v)	GRADO DE PROTECCIÓN °C
10	-4
20	-9
30	-17
40	-26
50	-38
60	-60

RESTRINGIDO A USOS PROFESIONALES

*COMERCIAL PEACH CHEMICAL, S.L. se reserva el derecho de actualizar y modificar los datos de sus especificaciones técnicas conforme a la legislación vigente. Esta información, recomendaciones y uso, están basados en el conocimiento de COMERCIAL PEACH CHEMICAL, S.L. de sus productos mediante una utilización correcta y en situaciones normales. El usuario debe comprobar la idoneidad del producto según el uso que le vaya a dar, en función del soporte y las condiciones reales del lugar de aplicación.

Página 1 de 1

Revisión: 01 – 11/09/2021