



Comercial Peach Chemical S.L.

C.I.F. B81548489



SUMINISTROS QUÍMICOS INDUSTRIALES

ISO 9001

ESMALTE POLIURETANO 2C VERDE RAL 6001 FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN:

RESINAS DE POLI-ISOCIANATO ALIFÁTICO Y POLIACRILATO, DE CURADO EN FRÍO POR REACCIÓN QUÍMICA. ESMALTE DE GRAN DUREZA, BUENAS PROPIEDADES MECÁNICAS Y RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS Y DISOLVENTES. EXCELENTE ESTABILIDAD A LA LUZ Y A LA INTEMPERIE. ACABADO DE ALTA CALIDAD. BRILLO DE PORCELANA. ANTIPOLVO.

APLICACIONES:

Brocha, Rodillo, Pistola air-less: Aplicar con presión de salida entre 100 y 150 Kg/m².

Pistola aerográfica: Rebajar la mezcla hasta viscosidad de 25 a 30 seg.

El secado es por reacción química, viéndose influido por la temperatura y humedad ambiente. No debe aplicarse por debajo de 10°C, ni humedad relativa superior al 80%.

Las propiedades finales definitivas se alcanzan al cabo de 5 a 10 días de la aplicación, si bien puede acelerarse ese intervalo por medio de una fuente suave de calor.

El producto se suministra en dos envases, para mezclar antes de su aplicación en las proporciones: Componente Pigmentado A/Componente Endurecedor B. 87 partes/13 partes en volumen

Agregar el Endurecedor al Componente Base, remover hasta homogeneizar la mezcla perfectamente. Las proporciones en que se suministran ambos envases son las justas para la mezcla.

Si hicieran falta cantidades menores, respetar las proporciones.

PREPARACION DE LAS SUPERFICIES A PINTAR: Sobre soportes difíciles o en mal estado, es recomendable una buena preparación de la superficie a pintar y una limpieza previa a fondo.

- Hierro, Acero, Etc.: Limpieza por chorro de arena o granalla. Si no es posible, efectuar un buen raspado o lijado del óxido, hasta su eliminación total. Aplicar una o dos manos de UI IMPRIMACIÓN POLIURETANO. A las 24h. proceder con las manos de terminación, recomendamos dos manos más de Esmalte, hasta las 100µm secas.

- Metales Ligeros (Aluminio, hierro galvanizado, etc.): Previa preparación del soporte, que como mínimo tiene que estar desengrasado. Debe aplicarse una o dos manos de UI IMPRIMACIÓN POLIURETANO. En caso de que exista algún tipo de oxidación, incrustaciones, etc. estas deben ser eliminadas por medios mecánicos. Si bien la adherencia en estos casos es del 100%, dada la cantidad de soportes a pintar existentes en el mercado, a veces puede ser recomendable, para facilitar la adherencia, proceder a un ligero lijado de la superficie.

En determinados casos es conveniente un primario adecuado, tipo epoxi.

- Cemento y Hormigón: No aplicar nunca sobre cemento reciente; una vez bien curado, limpiar la superficie de polvo y suciedad antes de proceder a la aplicación de ESMALTE POLIURETANO 2 COMP.

*COMERCIAL PEACH CHEMICAL, S.L. se reserva el derecho de actualizar y modificar los datos de sus especificaciones técnicas conforme a la legislación vigente. Esta información, recomendaciones y uso, están basados en el conocimiento de COMERCIAL PEACH CHEMICAL, S.L. de sus productos mediante una utilización correcta y en situaciones normales. El usuario debe comprobar la idoneidad del producto según el uso que le vaya a dar, en función del soporte y las condiciones reales del lugar de aplicación.



Comercial Peach Chemical S.L.

C.I.F. B81548489



SUMINISTROS QUIMICOS INDUSTRIALES

ISO 9001

ESMALTE POLIURETANO 2C VERDE RAL 6001 FICHA TÉCNICA

- Madera: Debe tenerse muy presente la ausencia de humedad en la madera, así como exudados resinosos en maderas nuevas. Proceder a un afinado y buena limpieza antes del pintado.

DATOS TÉCNICOS:

Acabado	Liso, muy duro y brillante
Color	Verde
Rendimiento teórico	8 a 11 m ² /Ltr. y espesor seco de 30 a 40 µm
Densidad	1,150 ± 0,050 Kg/Ltr.
Viscosidad de suministro	90 ± 10 seg. en Copa Ford n ^o 4, a 20°C
Vida de la mezcla	2 horas a 20°C
Secado al tacto	Inferior a 1 hora
Seco duro	Inferior a 4 horas
Secado entre manos	Después de 24 horas
Valores aproximados, dependientes de la temperatura y humedad ambiente. Las características técnicas especificadas pueden evolucionar con el tiempo. Se recomienda el uso del catalizador preferentemente antes de 6 MESES.	

endimiento al que se hace referencia ha sido calculado sobre superficies lisas y no absorbentes.

MODO DE EMPLEO:

Como acabado sobre metales, principalmente hierro, estructuras metálicas, etc.
Como acabado sobre cemento y hormigón y en general para superficies sometidas a un tráfico intenso que precisen gran resistencia a agresivos químicos y a la abrasión (rayado): Parkings, fábricas, bodegas, naves industriales, etc.

ALMACENAMIENTO:

Los envases no se deben almacenar a la intemperie, han de estar bajo cubierta para preservarlos de las heladas, y no han de someterse a grandes variaciones de temperatura (5°C - 40°C). Preservar de las heladas.

RESTRINGIDO A USOS PROFESIONALES

*COMERCIAL PEACH CHEMICAL, S.L. se reserva el derecho de actualizar y modificar los datos de sus especificaciones técnicas conforme a la legislación vigente. Esta información, recomendaciones y uso, están basados en el conocimiento de COMERCIAL PEACH CHEMICAL, S.L. de sus productos mediante una utilización correcta y en situaciones normales. El usuario debe comprobar la idoneidad del producto según el uso que le vaya a dar, en función del soporte y las condiciones reales del lugar de aplicación.

Página 2 de 2
Revisión: 01 - 11/09/2021